

CURSO

OPERAÇÃO E MANUTENÇÃO PLC 90-30

configuração – instalação – programação – operação – manutenção

Objetivo

Permitir ao aluno conhecer o Controlador GE Intelligent Platforms (GE Fanuc) PLC Série 90-30, suas características técnicas, funcionalidades e procedimentos de configuração (start-up), operação e manutenção preventiva e corretiva.

Pré-requisito

É recomendado que o aluno tenha noções básicas de sistemas automatizados por PLC, eletrônica digital e Programação Ladder.

Duração e Local

O curso tem duração de 3 dias das 8h30 às 17h00, podendo ser realizado no Centro de Treinamento GE Automation em São Paulo, ou nas instalações do cliente *In Company*.

Programa do Curso

Arquitetura do Controlador PLC 90-30;	Instalação elétrica e aterramento;
Características de funcionamento – <i>SCAN</i> ;	Redundância de Fontes;
Características técnicas de racks, fontes e CPUs;	Sistema de endereçamento;
Características dos módulos digitais	Características dos módulos analógicos;
Manutenção preventiva;	Software Proficy Machine Edition;
Conexão serial e ethernet;	Janelas de navegação;
Configuração de hardware;	Download e Upload de aplicações Ladder;
Edição de aplicação Ladder;	Funções básicas de programação;
Programação Estruturada: subrotina e Bloco Parametrizado;	Comentários de Linha;
Declaração de Variáveis;	Localização de Endereços/Variáveis;
Tabela de Referências Cruzadas – Reference View;	Tabelas de Visualização de Dados – Data Watch;
Comandos Force / Turn / Toggle;	Cópia de Segurança: BACKUP / RESTORE;
Tabelas de Falhas PLC e IO;	Interpretação de falhas e ações corretivas.
Diagnósticos do Sistema – Bits de Status;	Procedimentos para troca de módulos;

Considerações sobre Retrofitting para PACSystems RX3i

Inscrições

Inscrições e informações sobre valores, outros cursos ou conteúdos customizados, entre em contato:

Eduardo Nicolau

Treinamentos Automação

OnTime Automação e Proteção Ltda.

F 11 3782-3992

C 11 94396-6051

E eduardo.nicolau@ontimeautomacao.com

S www.ontimeautomacao.com